This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

NATURAL STONY TILE BLOCK HAVING PROJECTION PART ON THE UPPER SURFACE AND MANUFACTURE THEREOF

Patent number:

JP6193242

Publication date:

1994-07-12

Inventor:

ITO ETSUO

Applicant:

SUMINOE TEXTILE CO LTD

Classification:

- international:

E04F15/08; E01F9/04; E04F15/02

- european:

Application number:

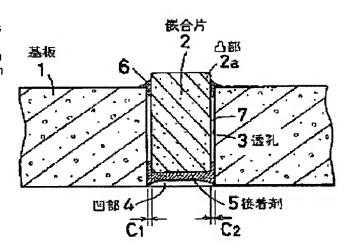
JP19920346375 19921225

Priority number(s):

Abstract of JP6193242

PURPOSE:To facilitate the manufacture and greatly reduce the manufacturing cost, concerning a title block made of natural stony member having a bulging projection part in a circular or rectangular shape on the upper surface

CONSTITUTION:A through hole 3 which penetrates through in the thickness direction is formed on a substrate 1, and a fitting piece 2 for forming a projection part is gently fitted with the through hole 3, projecting one edge part on the upper surface of the substrate 1 and retreating the other edge from the undersurface of the substrate 1. Both the upper and lower edge parts are joining-fixed on the substrate side by an adhesive 5 and fillers, and formed integrally.



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭

昭61-93242

<pre>⑤Int.Cl.⁴</pre>	識別記号	庁内整理番号		43公開	昭和61年(198	86) 5月12日
F 02 D 23/02 F 01 N 3/22 F 02 D 3/00		6718-3G 7031-3G Z-6718-3G	·			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
41/02 41/34 43/00		W-8011-3G U-8011-3G 8011-3G	審査請求	未請求	発明の数 1	(全9頁)

ᡚ発明の名称 過給機付エンジンの燃料制御装置

②特 願 昭59-214964

②出 願 昭59(1984)10月12日

②発 明 渚 H 所 朝 雄 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内 73発 明 者 沖 本 男 晴 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内 明 ⑫発 者 近 藤 利 雄 刈谷市末広町 1-12-6 勿発 明 者 古 Ħ 宏 名古屋市中区丸の内1-7-38 ②出 顖 人 マッダ株式会社 広島県安芸郡府中町新地3番1号 日本電装株式会社 ①出 顖 人 刈谷市昭和町1丁目1番地 20代 理 人 弁理士 福岡 正明

明相自然

1. 発明の名称

過給機付エンジンの燃料制御装置

2. 特許請求の範囲

(1) 吸気通路に全吸気量を検出するエアフロー センサを設けると共に、このエアフローセンサ の下流側吸気通路に過給機を備え、更にこの過 給悶の下流側吸気通路から排気系に接続される 2 次エア通路を分岐する一方、上記エアフロー センサの出力に基いて燃料噴射量を制御するよ うにした過給機付エンジンの燃料制御装置であ って、上記2次エア通路におけるエアの圧力状 娘を検出するエア圧力検出手段と、エアの温度 を検出するエア温度検出手段と、このエア圧力 検出手段及びエア温度検出手段の出力に基いて 2 次エア通路のエア流量を貸出する 2 次エア流 **量算出手段とを設け、上記エアフローセンサの** 出力から2次エア流量算出手段の出力を減算し た出力に応じて燃料噴射量を制御するようにし たことを特徴とする過給機付エンジンの燃料制

如 装 置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、過給機を備えたエンジン、特に該過 給機により加圧された過給エアの一部を2次エア として排気系に供給するようにしたエンジンの燃 料制御装置に関する。

(従来技術)

一方、エンジンにおいては、吸気系に燃料項射

control with a way and you will also

特開昭61-93242(2)

ノスルを備え、該ノスルからの燃料項射型を備え、該ノスルからの燃料項射型をがある。その場合に、上記ノズルからの燃料項射量は、所要の空燃比が得られるエアの回転数と燃焼をされるエアの配とに、基いて決定されるのが通例であり、そのため吸気系にエア流量を検出するためのエアフローセンサが備えられる。

. 14

化に対する出力変化の応答性が悪く、特に過給機の下流側から排気系に通じる 2 次エア通路に設けた場合には、可動翼が過給エアの騒動及び排気の脈動を受けて振動するため出力がサージングするのであり、そのため燃料噴射量制御の応答遅れや信頼性或いは精度の低下を招くことになる。

ところで、過給機付エンジンにおける上記のよ

(発明の目的)

本発明は、電子燃料制御式の過給機付エンジに供給に過給エアの一部を2次エアとして排気系に供給するようにしたエンジンにおける上記のような実情に対処するもので、上記2次エアの流量を該上アの圧力状態に基いて検出することにより、、燃料吸引量を良好に制御することを目的とする。

(発明の構成)

即ち、本発明に係る過給機付エンジンの燃料制 御装置は、吸気通路に全吸気量を検出するエアフローセンサを設けると共に、このエアフローセン サの下流側に過給機を備え、且つ該過給機の下流 うな問題に対しては、本件出願人が先の特許出願 (特公昭 5 9 - 5 7 8 1 号公報参照)で次のよう な発明を提案した。この発明は、吸気系における 過 耠 機 の 下 流 側 か ら 2 次 エ ア 通 路 を 分 岐 し て 排 気 系に接続した構成において、吸気系における過給 機の上流側に第1エアフローセンサ(第1空気量 検 出 装 置) を 設 け る と 共 に 、 上 記 2 次 エ ア 通 路 に 第 2 エ ア フ ロ ー セ ン サ (第 2 空 気 量 検 出 装 霞). を 設け、第1エアフローセンサの出力から第2エア フローセンサの出力を演算した出力でもって燃料 噴射量を制御するようにしたものである。従って、 この発明によれば、 2 次エアの供給時においても、 実際に燃焼室に供給されるエア量に応じて燃料項 射量が設定されることになり、混合気が燃料過剰 状態となることが防止される。しかし、この発明 で開示された装置のように、2次エア流量を検出 するセンサとして可動異式のエアフローメータを 使用した場合、次のような不具合が生じる。

つまり、この種のエアフローメータは可動翼の 作動量によってエア流量を検出するので、流量変

このような 構成によれば、排気を 体が になれば、 排気を に 供給時に、 燃料 噴射 量が 燃焼 窒に 供給 で れる が な な の る が が な が な が が な が が が な が が な が が な か ら 質 出 す る よ う に し た の で く 且 つ 応 答 性 良 で な ら れ る こ と に な る 。

尚、上記エア圧力検出手段として、2次エア通

特開昭61-93242(3)

路に設けた絞りの前後の差圧を検出する差圧センサと、 該通路内の絶対圧を検出する圧力センサとを組合せて使用し、上記差圧に対応する流速と絶対圧と温度とから流量を求める方法の他、上記絶対圧又は差圧のいずれかをエンジンの 運転状態 からマップを用いて検出する方法がある。

(実施例)

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

先づ、本発明の第1実施例について説明を2には、第1回に示すように、エンジン1の燃焼を5及び排吸、排気バルブ3,4を介しての気通路5及気通されていると共にエアクリーナ7、以近路3のは、アフリーナク12及び場路5には上流側からエアクリーナ7、以び気通路5には上流側が5かでありりの下流側に3が2を15の上流側に接続されている。この2、

チュエータ 1 7 . 2 1 を介して第 1 、第 2 カット パルプ 1 6 . 2 2 が夫々 2 次エア 通路 1 4 及び第 2 リリーフ 通路 2 0 を開通させるようになっている。

更に、2次エア通路14における第2リリーフ 通路20の分岐部と第1カットバルブ16との間 には校り25が設けられていると共に、この校り 25の前後の圧力を夫々通路26a, 26b を介 して導入して両圧力の差圧を検出する差圧センサ 26が設けられ、またこの差圧センサ26の近傍 に2次エア通路14内のエアの温度を検出する温 度センサ27が設置されている。そして、この差 圧センサ26からの差圧信号Aと、温度センサ2 7からの温度借号Bと、上記スロットルパルプ1 1の開度を検出するスロットルセンサ28からの スロットル信号Cと、上記エアフローメータ8に おける可動図8aの作動量を検出するポテンショ メータ29からのエア流面信号Dと、更に別途備 えられたエンジン回転センサ30からの回転信号 Eとがマイクロコンピュータ31に入力されるよ

次エア通路14の中間部には該通路14を遮断す る第1カットバルブ16が設けられていると共に、 該パルプ16を開閉駆動する負圧ダイヤフラム式 のアクチュエータ17が備えられている。また、 吸気通路5におけるインタークーラ10の下流側 と過給機りの上流側との間には、過給機下流側の 圧力が所定値以上となった時に開くリリーフバル プ18が設けられた第1リリーフ通路19が設け られていると共に、上記2次エア通路14におけ る第1カットバルプ16の上流側から第1リリー フ 通 路 1 9 に 通 じ る 第 2 リ リ ー フ 通 路 2 0 が 設 け られ、該第2リリーフ通路20に負圧ダイヤフラ ム式アクチュエータ21によって開閉駆動される 第2カットバルブ22が設けられている。そして、 上記第1カットパルプ16のアクチュエータ17 と第2カットパルプ22のアクチュエータ21に 上記吸気通路5から導かれた負圧通路23が接続 され、この負圧通路23上に設けられた負圧制御 弁24が開動した時に上記アクチュエータ17。 2 1 に吸気負圧が導入されることにより、該アク

うになっている。そして、該マイクロコンピュータ31は、上記各信号A~Eに基いて上記燃料喰射ノズル13及び負圧制御弁24に夫々燃料制御信号F及び負圧制御信号Gを送出するようになっている。

尚、上記過給機 9 としては、低負荷時にも過給 効果が得られる機械式過、給機が用いられている。 次に、この実施例の作用を説明する。

特開程61-93242(4)

通路20上の第2カットパルプ22が閉じられる。 従って、高負荷時においては2次エア通路14が 遮断され、エアクリーナ7から吸入されたエアの を通って燃焼室2に供給されることになる。この 時、吸気通路5の上流部に設置されたエアフロー メータ 8 が該通路 5 を通過する全工ア流量を検出 し、その値をエア流量信号Dとしてマイクロコン ピュータ31に出力する。そして、マイクロコン **号Eとに基いて燃料項射量を設定し、この項射**型 となるように燃料噴射ノズル13に燃料制御信号 Fを出力する。この場合は、上記エア流量信号D が示すエア流量の全量が燃焼空2に供給されるの で、この流量に対応する量の燃料がノズル13か ら噴射されることにより、所定空燃比の混合気が 燃焼室2に供給されることになる。

一方、エンジン1の運転領域がHCやCO等の 未燃成分が排出され易い低負荷領域にある場合は、 マイクロコンピュータ31は、負圧制御弁24に

劇の燃料が供給されることになる。そこで、マイ クロコンピュータ31は、排気通路6に2次エア が供給される低負荷時には、2次エア通路14を 通過する2次エアの流量を検出し、上記エアフロ ーメータ8で検出した全流量からこの2次エア流 量を減算した値に応じて燃料噴射量を設定する。 つまり、 2 次 エ ア 通 路 1 4 の 較 り 2 5 の 前 後 の 差 圧を示す差圧センサ26からの信号Aに基いて該 2次エア流路14内のエアの流速を求めると共に、 エンジン回転数センサ30からの回転信号Eに基 いて予め記憶されている回転~圧力マップからそ の時点の2次エアの圧力(絶対圧)を読み取り、 更に温度センサ27からの信号によって2次エア の温度を検出し、これらの流速、圧力及び温度か ら 2 次エアの流量を算出するのである。そして、 この2次エア流量をエアフローメータ8で検出さ れる全流頂から波算し、その波算値に応じて燃料 哟射量を設定する。これにより、燃料噴射ノズル 13から項別される燃料の母が燃焼空2へのエア 供給量に対応することになり、低負荷時において

負圧通路 2 3 を 間 洒 さ せ る よ う に 負 圧 制 即 信 号 G を 出 力 し、 こ れ に 伴って ア ク チュ エ ー タ 1 7 . 2 1 が 2 次 エ ア 通 路 1 4 上 の 第 1 カ ット バ ル ブ 1 6 及 び 第 2 リ リ ー フ 通 路 2 0 上 の 第 2 カ ット バ ル ブ 2 2 を 開 動 さ せ る 。 そ の た め 、 2 次 エ ア 通路 1 4 を 通 っ て 2 次 エ ア の 日 部 気 2 次 エ ア 通路 1 4 を 通って 2 次 エ ア と ひ て 排 気 通路 6 に 供 給 さ れ る 。 そ は 対 ス で 0 反 応 を 促 進 さ せ る こ と に よ り 、 上 記 排 気 ガ ス 中 の 日 C で C O 等 の 未 燃 成 分 が 除 去 さ れ る こ と に な る ・

ところで、この低負荷時においても、燃料項別ノスル13から項別される燃料項別量はマイクンコンピュータ31によってエア流量とエンジの場合にエア流量としてエアフローメータ8の出力合合にエア流量をそのまま用いると、燃焼至2にはこの全流量から排気通るかに供給される2次エア供給量に対して相対的に過

も所定空燃比の混合気が供給されることになる。

更に、この実施例によれば、上記差圧センサ 2 6 が吸気通路 5 におけるインタークーラ 1 0 の下 流側に位置するので、該インタークーラ 1 0 によ

伴うことなく制御されることになる。

特開昭61-93242(5)

ここで、吸気通路5からは、過給エアの圧力が 所定値以上に上昇した時に該エアの一部が第1リリーフ通路19を通って過給機9の上流側に戻されるが、このエアはエアフローメータ8の下流側に戻されるので、該エアフローメータ8の検出量に影響を与えることはない。また、2次エアの供給時には2次エア通路14から分岐された第2リ

次に、第2図に示す本発明の第2実施例について説明すると、この実施例においては、エンジン51の燃焼室52に吸、排気パルプ53、54を介して吸気通路55及び排気通路56が連通され、吸気通路55に上流傾からエアクリーナ57、エアフローメータ58、スロットルバルプ59及び燃料吸射ノズル60が設けられていると共に、該

吸気通路55の上流部におけるエアフローメータ 58の下流側から過給通路61が分岐され、該過 給通路61が過給パルプ62を介して上記燃焼室 - 52に迎通されている。そして、該過給通路61 に上流側から過給機63、インタークーラ64、 サージタンク65及び過 給 量コントロールパルプ 66が設けられている。また、この過給通路61 におけるインタークーラ64の下流側から2次エ ア通路67が分岐され、排気通路56における触 媒 6 8 の上流側に接続されていると共に、この 2 ・ 次エア通路67の中間部にはアクチュエータ69 によって開閉駆動される第1カットバルプ70が 設けられ、且つ該パルプ70の上流側に絞り71 の前後の差圧を検出する差圧センサ72と温度セ ンサ73とが備えられている。ここで、上記過給 通路61からはリリーフバルプ74を介して吸気 通路55におけるエアフローメータ58の直下流 郎に通じる第1リリーフ通路75が分岐され、ま た上記2次エア通路67における差圧センサ72 の上流側からも上記第1リリーフ通路75に通じ

る第2リリーフ通路76が分枝されていると共に、 該第2リリーフ通路76上にアクチュエータ77 によって開閉駆動される第2カットバルブ78が 設置されている。そして、上記第1、第2カット バルブ70,78のアクチュエータ69,77に 吸気通路55から吸気負圧を導入する負圧通路7 9が接続され、 該通路79に負圧制御弁80が設置されている。

特開昭61-93242(6)

尚、以上の第1.第2実施例においては、差圧及び温度と共に2次エア流量の貸出に用いられる圧力(絶対圧)を予め設定された回転ー圧力を設定された回転ークを設定された回転ークを設定された回転ークを設定されたの圧力を設定をが、このセンサの出力を200に示す温度センサ27.73を省略することができる。

全流量を示すエアフローメータ58からの信号 D
、とエンジン回転数を示す回転信号 E
いてマイクロコンピュータ84により燃料吸射位が設定され、これが燃料制御信号 F
いとして燃料吸射ノズル60に送出されることにより、該ノズル60から燃焼室52に供給されるエアの量に対応した量の燃料が吸射されることになる。

次に、第3図に示す本発明の第3実施例について説明する。尚、この実施例は前記第2実施例と基本的構成が共通するので、共通部分については同一の符号を用いて説明する。

この第3実施例においては、排気通路56に上 流倒から三元触媒 68a と酸化触媒 68b とが設 けられている。また、過給通路61における過給 機 6 3 の下流側から分岐された 2 次エア通路 6 7 がカットパルプ70の下流側で切換弁85を介し てポートエア通路 6 7 a とスプリットエア通路 6 7 b とに分岐され、ポートエア通路 6 7 a が上記 排気通路 5 6 における三元 触媒 6 8 a の上流側に、 スプリットエア通路67kが三元触媒68aと酸 化触媒 6 8 b との間に夫々接続されていると共に、 スプリットエア通路67kには校り86が設けら れている。ここで、この校り86の代りに該スプ リットエア通路 6 7 b にリリーフ通路を設けても よい。そして、上記切換弁85は、第4図に示す ように所定負荷Po以下の低負荷領域において、 所定エンジン回転数N(例えば1000RPM)

特開昭 61-93242(ア)

以下の低速領域と極低負荷 領域とを加えた領域 (ポート領域) I でポートエア通路 6 7 a を間通させ、また上記回転数 N i 以上の中低負荷の領域 (スプリット領域) I でスプリットエア通路 6 7 b を間通させるように作動する。

上記ががは、 C ののでは、 C のので

づいてマップから読み取る場合に、ポート領域 I とスプリット領域Ⅱのいずれかで実際の圧力と異 なった圧力を読み取ってしまうことになる。そこ で、この実施例においては、マイクロコンピュー タ84にエンジン回転数から圧力を求めるポート 領域用及びスプリット領域用の2つの回転-圧カ マップが用意され、この2つのマップをエンジン の運転領域に応じて使い分けるようになっており、 或いは一つのマップから読み取った圧力をいずれ かの領域においては補正した上で2次エア流量の・ 算出に用いるようになっている。これにより、運 転領域がポート領域I又はスプリット領域Iのい ずれの領域にある場合にも、2次エアの圧力がエ ンジン回転数に基づいて正しく読み取られ、これ に伴って 2 次エアの流量ひいては燃料項引量が燃 焼至52に供給される鼠に精度良く対応されるこ とになる。

(発明の効果)

以上のように本発明によれば、低負荷時に過給 概によって加圧されたエアの一部を2次エアとし て排気系に供給して、排気ガス中のCOやHC等 の未燃成分を除去するようにしたエンジン、特に 電子燃料制御式のエンジンにおいて、エアフロー センサによって検出される全吸気量から上記2次 エアの流量を差し引いたエア最に対応させて燃料 噴射量を設定するようにしたから、常に所定空燃 比の混合気が燃焼室に供給されるようになる。特 に、上記2次エアの流母を可動翼式のエアフロー メータによらず、2次エア通路内の圧力状態及び 温度状態に基づいて算出するようにしたから、該 2 次エア流量の算出ない し 燃料噴射量の制御が応 答遅れやサージング等を生じることなく良好に行 われることになる。また、本発明の実施例で示し . た 梢 成 を 用 い れ ば 、 上 記 圧 力 状 態 や 温 度 状 態 を 検 出するセンサが高温の過気エアや排気から保護さ れることにより、装置の耐久性或いは信頼性が向 上することになる。

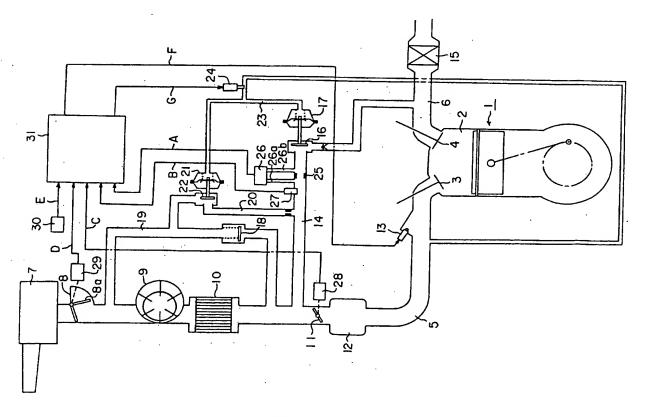
4. 図面の簡単な説明

第1、第2、第3図は夫々本発明の第1、第2、 第3実施例を示す制御システム図、第4図は第3

特開昭61-93242(8)

実施例についての制御領域を示すグラフである。
1,51…エンジン、8,58…エアフローセンサ(エアフローメータ)、9,63… 過給機、14,67…2次エア通路、26,72…圧力検出手段(差圧センサ)、27,73…温度検出手段(温度センサ)、31,84…2次エア流量算出手段(マイクロコンピュータ)。

出願人 マッダ 株式会社 日本電装株式会社 代理人 福 岡 正 明 (高語)



無

云

特開昭61-93242(9)

